

Promat®-Kleber K84, K84/16



Kleber

Promat®-Kleber K84 und K84/16 sind gebrauchsferitge, lösungsmittelfreie, anorganische Hochtemperaturkleber, modifiziert mit speziellen Füllstoffen. Die Herstellung ist qualitätsgesichert nach ISO 9001.

Technische Daten

Typ		Promat® Kleber K84	Promat® Kleber K84/16
Klassifikationstemperatur	°C	1000	
Farbe		grau	
Konsistenz		pastös	flüssig
Viskosität	mPa s	30.000	6.000
Abbindung	h	8	1
Aushärtung/Durchnähtung	h/Woche	24/1	8/1
Spezifische Wärmekapazität	kJ/kg K	0,92	
Alkalität	pH-Wert	ca. 12	
Baustoffklasse	DIN 4102-A1	nicht brennbar	
Lagerung	Monate	6, frostfrei	

Lieferformen

Kunststoffeimer	kg	7,5 und 15
Kunststoffschlauch	kg	1
Großgebinde	kg	auf Anfrage

Anwendungsbereiche

Die Promat®-Kleber K84 und K84/16 eignen sich zur wirtschaftlichen Verklebung verschiedener Dämmstoffe und Leichtbausysteme wie z.B. PROMASIL®, PROMATECT®, PROMATHERM®, MONOLUX®, MONALITE®, DURATEC und PROMALAN®.

Verarbeitung

Die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Der Kleber ist vor der Verarbeitung gut durchzurühren, Schläuche sind durchzukneten. Bei Anlieferung in Fässern oder Großgebinden ist der Einsatz maschineller Rührgeräte erforderlich. Die Konsistenz des Klebers ist abhängig von der Temperatur. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen + 10 °C und + 20 °C. Die niedrigste Verarbeitungstemperatur der Materialien und die des Arbeitsraumes dürfen auch während der Aushärtezeit nicht unter + 5 °C liegen.

Bei manuellem Auftrag (K84) wird ein Zahnpachtel (groß gezahnt, Raupendicke ca. 3 mm) verwendet. Der Auftrag des Klebers kann einseitig erfolgen. Hierbei muss auf eine optimale Vernetzung des Klebstoffes, z.B. durch leicht drehendes Zusammenfügen der Teile, geachtet werden. Beim Verkleben von Materialien unterschiedlicher Dichte muss der Klebstoffauftrag auf dem dichteren Material erfolgen.

Die Verarbeitungsmenge richtet sich nach der Art und der Oberfläche der zu verklebenden Materialien. Für PROMATECT® sind das ca. 1,2 bis 1,8 kg/m² und für PROMASIL® ca. 1,5 bis 2,5 kg/m².

Die Werkzeuge sollten unmittelbar nach dem Verarbeiten mit Wasser gereinigt werden. Geöffnete Eimer wieder gut verschließen, Schläuche schnell aufbrauchen.

Produkt-Sicherheitsdatenblatt beachten.

Alle angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte aus der Produktion, die den üblichen Schwankungen unterliegen und keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne einer Gewährleistung darstellen. Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind möglich, Irrtümer und Druckfehler nicht ausgeschlossen. Bezüglich irgendeiner Haftung gelten ausschließlich unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt anfordern. Mit Erscheinen dieser Ausgabe sind alle früher erschienenen Datenblätter ungültig. © Copyright Etex Building Performance GmbH, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. 2017-08

Etex Building Performance GmbH, Postfach 10 15 64, 40835 Ratingen | T (02102) 493-0 | industry.verkauf@promat.de | www.promat-industry.de